

Seat Leon ST 1.5 TSI FR GRA LED Navi Panoramadach

23.790,00 €



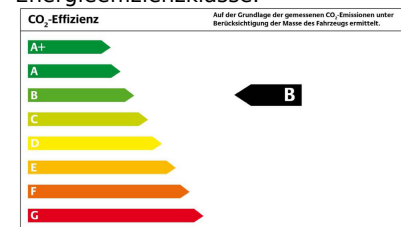
Informationen

Farbe:	Weiß
Kraftstoff:	Benzin
Schaltung:	Schaltgetriebe
Kilometer:	3.500 km
Vorbesitzer:	1
Leistung:	110 kW / 150 PS
Erstzulassung:	10.2018
Fahrzeug:	Kombi
Modell:	Leon
Türen:	4/5
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Fahrzeugn.r.:	VFW30450

Umwelt und Normen

Abgasnorm:	Euro6
Umweltplakette:	4 (Grün)

Energieeffizienzklasse:



Verbrauch: *	Innerorts: 6,50 l / 100 km Außerorts: 4,30 l / 100 km Kombiniert: 5,10 l / 100 km
--------------	---

CO ₂ -Ausstoß: *	117,00 g / km
-----------------------------	---------------

Ausstattungsmerkmale

- ABS
- Armlehne
- Bordcomputer
- ESP
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Garantie
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Leichtmetallfelgen
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Panorama-Dach
- Reifendruckkontrolle
- Scheinwerferreinigung
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Start/Stop-Automatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- WLAN / Wifi Hotspot
- Zentralverriegelung
- Ambiente-Beleuchtung
- Bluetooth
- Dachreling
- Einparkhilfe
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Gepäckraumabtrennung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Navigationssystem
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Regensensor
- Scheckheftgepflegt
- Servolenkung
- Sommerreifen
- Sprachsteuerung
- Tagfahrlicht
- Traktionskontrolle
- USB
- Winterpaket

Fahrzeugbeschreibung

- ""Convenience-Paket"" Regen- und Lichtsensor, Coming & Leaving home Funktion und Innenspiegel automatisch abblendbar , Differenzialsperre XDS - dynamische Traktionshilfe , Gepäcktaschen an den Rückenlehnen , Leuchtweitenregulierung automatisch / dynamisch , Navigationssystem mit Europa SD-Karte , elektrisches Panoramadach , platzsparendes Reserverad , Schublade unter dem linken Vordersitz , SEAT Voll-LED - Scheinwerfer, Tagfahrlicht, Heckleuchten und Kennzeichenbeleuchtung , Sport-Komfortsitze vorne , Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht , Top-Sport Ausstattung , Wireless RSE App - -

*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Weitere Bilder

