

**Audi Q2 sport 1.4 TFSI COD S-tronic PDC GRA LED NAVI**

**28.490,00 €**

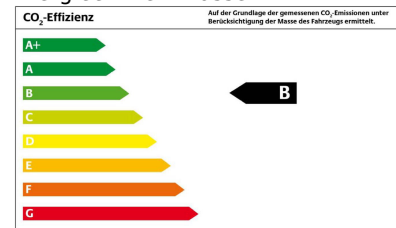


**Informationen**

Farbe:	Schwarz
Kraftstoff:	Benzin
Schaltung:	Automatik
Kilometer:	17.500 km
Vorbesitzer:	2
Leistung:	110 kW / 150 PS
Erstzulassung:	02.2018
Fahrzeug:	SUV/Geländewagen/Pickup
Modell:	Q2
Türen:	4/5
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Fahrzeugn.r.:	EM20289

**Umwelt und Normen**

Abgasnorm:	Euro6
Umweltplakette:	4 (Grün)
Energieeffizienzklasse:	



Verbrauch: *	Innerorts: 6,30 l / 100 km Außerorts: 4,60 l / 100 km Kombiniert: 5,20 l / 100 km
--------------	---

CO<sub>2</sub>-Ausstoß: \* 119,00 g / km

**Ausstattungsmerkmale**

- Armlehne
- ESP
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Garantie
- HU neu
- Lederlenkrad
- Metallic
- Navigationssystem
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle
- Scheinwerferreinigung
- Sommerreifen
- USB
- Bordcomputer
- Einparkhilfe
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Leichtmetallfelgen
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Regensensor
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Start/Stop-Automatik
- Zentralverriegelung

**Fahrzeugbeschreibung**

- Anschlussgarantie 1 Jahr, max. 120.000km , Außenspiegel elektrisch einstell-/beheizbar , Bremsbelagverschleißkontrolle , Climatronic mit Stauluftregelung , Dynamiklenkung , Einparkhilfe hinten (PDC) , Fensterheber mit Komfortschaltung und Abschaltsicherung elektrisch , Front Assist inkl. City-Notbremsfunktion , Geschwindigkeitsregelanlage (GRA) plus Speed-Limiter , Heckscheiben-Wisch-Waschanlage mit Intervallschaltung , LED-Hauptscheinwerfer , Leuchtweitenregulierung automatisch/dynamisch , MMI Navigation , Radio , Rücksitzbank ungeteilt, Lehne geteilt umlegbar , Scheibenwischer-Intervallschaltung mit Licht-/Regensensor , Scheinwerferreinigungsanlage , Sitzheizung für Vordersitze getrennt regelbar , Sport-Komfortsitze vorn , Tagefahrlichtschaltung , Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung - -

\*) Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

**Weitere Bilder**

